



中国合格评定
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153

检测报告

TEST REPORT

样品名称：公寓床床架

型号、规格：SW-004-01

样品等级：合格品

商标：



受检单位：广东玉枕家具实业有限公司

检测类别：抽样检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

国家家具产品质量检验检测中心（广东）

CHINA NATIONAL QUALITY TESTING AND INSPECTION CENTER FOR FURNITURE (GUANGDONG)



广东产品质量监督检验研究院
检测报告

共 13 页 第 1 页

报告随机号：HAR3423

产品名称	公寓床床架	生产日期/ 有效日期	2025年04月/-----
型号、规格	SW-004-01	编号/批号	-----/-----
等级	合格品	商标	
受检单位	广东玉枕家具实业有限公司	检测单号/ 抽样单号	CY-SJYS-018253
受检单位 地址	广州市增城区派潭镇玉枕村	检测类别	抽样检测
委托单位	广东玉枕家具实业有限公司	抽样地点	该受检企业仓库
生产单位	广东玉枕家具实业有限公司	抽样基数	50套
生产单位 地址	广州市增城区派潭镇玉枕村	来样方式 送/抽样者	抽样 陈可扬, 林嘉亮
样品数量	2套	到样日期 抽样日期	2025年04月03日 2025年04月03日
样品状态	完好	签发日期	2025年04月29日
检测依据	GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》 GB/T 35607-2024 《绿色产品评价 家具》 GB 28008-2024 《家具结构安全技术规范》 参照：QB/T 2741-2013 《学生公寓多功能家具》 GB/T 43002-2023 《儿童家具 质量检验及质量判定》 GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》 QB/T 5617-2021 《单层床通用技术条件》		
判定依据	YZ/CY03-2025 《广东玉枕家具实业有限公司抽样检测实施方案》		
检测结论	本次抽样检测共检23项，所检项目全部符合检测依据的要求。根据《广东玉枕家具实业有限公司抽样检测实施方案》的判定原则，判定为合格。 		
备注	1、金属框架，涂料涂饰，人造板床铺；2、力学按附录A中第2列。		

批准：

审核：

主检：

广东产品质量监督检验研究院

检测报告

共 13 页 第 2 页

序号	检测项目	技术要求				单位	检测结果	单项判定
1	主要尺寸	桌	桌面高 H : 680~760			mm	----	----
			桌面宽 W : ≥ 900				----	----
			桌深 T : ≥ 500				----	----
			中间净空宽 W_2 : ≥ 520				----	----
			书架层间净高 H_1 : ≥ 240				----	----
			中间净空高 H_2 : ≥ 580				----	----
		衣柜	挂衣空间深度 T_1^a : ≥ 530				----	----
		床	床铺高 $H_4\geq 1550$				1780	合格
			安全栏板的缺口长 L_1 : 500~600				565	合格
			床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性警示线,显示床褥上表面的最大高度,永久性警示线到安全栏板的顶边距离 H_3 : ≥ 200 。				符合	合格
		扶梯	净宽 W_3 : ≥ 350				350	合格
			梯蹬间距 D : 300~340				300	合格
			梯蹬宽度 W_4 : ≥ 50				70	合格
2	尺寸偏差	产品明示尺寸与实测值允差 ± 5				mm	宽: ---- 深: ---- 高: ----	----
3	邻边垂直度	面板 框架	折叠式	对角线长度 ≥ 1000	≤ 6	mm	----	----
				对角线长度 < 1000	≤ 4	mm	----	----
				对边长度 ≥ 1000	≤ 6	mm	----	----
				对边长度 < 1000	≤ 4	mm	----	----
		非折叠式	对角线长度 ≥ 1000	≤ 3	mm	1	合格	
			对角线长度 < 1000	≤ 2	mm	----	----	
			对边长度 ≥ 1000	≤ 3	mm	1	合格	
			对边长度 < 1000	≤ 2	mm	0	合格	
4	翘曲度	面板、正 视面板 件	对角线长度 ≥ 1400		≤ 3.0	mm	----	----
			700 $\leq$ 对角线长度 < 1400		≤ 2.0		1.1	合格
			对角线长度 < 700		≤ 1.0		----	----

广东产品质量监督检验研究院

检测报告

共 13 页 第 3 页

序号	检测项目	技术要求			单位	检测结果	单项判定
5	桌面水平偏差	折叠桌面 ≤ 7			‰	----	----
6	平整度	门、桌面和抽屉面 ≤ 0.2			mm	----	----
7	圆度	圆管弯曲处	直径 < 25	≤ 2.0	mm	----	----
			直径 ≥ 25	≤ 2.5	mm	----	----
8	位差度	门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻表面间的距离偏差（非设计要求的距离） ≤ 2.0			mm	----	----
9	分缝	所有分缝（非设计要求时） ≤ 2.0			mm	1.20	合格
10	下垂度	抽屉		≤ 20	mm	----	----
11	摆动度			≤ 15		----	----
12	着地平稳性	底脚与水平面的差值 ≤ 2.0			mm	0.30	合格
13	抽屉深度	产品内空深度 ≤ 600	抽屉深度与产品内部深度的偏差	≤ 50	mm	----	----
		产品内空深度 > 600		$500 \leq \text{抽屉深度} \leq 550$	mm	----	----
14	金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝		----	符合	合格
			外露管口端面应封闭		----	符合	合格
		焊接处	焊接处应无脱焊，虚焊，焊穿，错位		----	符合	合格
			焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅		----	符合	合格
			焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于1mm		----	符合	合格
		冲压件	冲压件应无脱层、裂缝		----	符合	合格
		铆接件	铆接件应铆接应牢固，无漏铆、脱铆		----	----	----
			铆钉应端正圆滑，无明显锤印		----	----	----
		皱纹或波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于0.4mm，弯曲处弧形应圆滑一致		----	符合	合格
		喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀		----	符合	合格
			涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷		----	符合	合格
		电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺		----	符合	合格
			电镀层表面应无烧焦、起泡		----	符合	合格

广东产品质量监督检验研究院

检测报告

共 13 页 第 4 页

序号	检测项目	技术要求		单位	检测结果	单项判定
15	木制件 外观要求	虫蛀材	虫蛀材应经杀虫处理, 不应使用昆虫尚在继续侵蚀的木材	----	----	----
		贯通裂缝	零部件应无贯通裂缝	----	----	----
		腐朽材	外表不应使用腐朽材, 内部腐朽材面积应不超过零件面积的15%, 深度不应超过材厚的25%	----	----	----
		节子	节子宽度应不超过可见材宽的1/3, 直径应无超过12mm (特殊设计要求除外)	----	----	----
		封边处理	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	----	符合	合格
			封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底	----	符合	合格
		树脂囊	涂饰或存放物品的部位应无树脂囊	----	----	----
		斜纹材	产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过20%	----	----	----
		倒棱	外表应倒棱、圆角圆线应一致	----	----	----
		崩茬	结合处应无崩茬	----	----	----
		表面 装饰层	薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶脱胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹	----	符合	合格
			木制件表面应手感光滑, 无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象	----	符合	合格
16	软、硬包件 外观要求	包覆的面料拼接对称图案应完整; 同一部位绒面料的绒毛方向应一致; 不应有明显色差		----	----	----
		包覆的面料应无破损、划痕、色污、油污		----	----	----
		软面包覆表面应: 1) 平服饱满、松紧均匀, 不应有明显皱折; 2) 有对称工艺性皱折应匀称、层次分明		----	----	----
		外露泡钉: 1) 排列应整齐, 间距基本相等; 2) 不应有泡钉明显敲扁或脱漆		----	----	----
		硬包件外形应平滑, 无皱折		----	----	----
		一体发泡成型部件应结合牢固、平服、不得有脱落、起皱、松弛等缺陷		----	----	----
		自结皮部件外观应平整, 光滑无凹坑; 厚度均匀; 质感致密; 分模缝隙不影响外观		----	----	----

广东产品质量监督检验研究院

检 测 报 告

共 13 页 第 5 页

序号	检测项目	技术要求		单位	检测结果	单项判定
17	塑料件外观要求	应无裂纹, 无明显变形		----	符合	合格
		应无明显锁孔、气泡、杂质、伤痕		----	符合	合格
		外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差		----	符合	合格
18	玻璃件外观	外露周边应磨边处理, 安装牢固		----	----	----
		玻璃应光洁平滑, 不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷		----	----	----
19	其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角		----	符合	合格
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		----	符合	合格
		产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		----	符合	合格
20	标识	产品宜有标识, 内容至少应包括: 1) 产品名称、规格型号; 2) 执行标准编号; 3) 检验合格证明、生产日期; 4) 中文生产者名称和地址。		----	----	----
21	木材含水率	$8\% \leq \text{木材含水率} W \leq \text{产品所在地区年平均木材平衡含水率} + 1\%$ (广东地区15.9%)		%	----	----
22	人造板含水率	中密度纤维板	4~13	%	----	----
		刨花板	4~13	%	----	----
		胶合板	6~16	%	----	----
		细木工板	6~14	%	----	----
		浸渍胶膜纸饰面人造板	6~14	%	6.8	合格
		装饰单板贴面人造板	6~14	%	----	----
23	人造板理化性能要求	吸水厚度膨胀率	≤ 8.0	%	----	----
		握螺钉力(板厚度 $\geq 16\text{mm}$)	板面 ≥ 1100	N	----	----
			板边 ≥ 700		----	----
		表面胶合强度	≥ 0.40	MPa	----	----
		装饰单板饰面人造板浸渍剥离性能	试件贴面胶层上的每一边剥离长度不超过25	mm	----	----
		封边条胶合强度应不小于0.4 MPa		MPa	----	----

广东产品质量监督检验研究院

检 测 报 告

共 13 页 第 6 页

序号	检测项目	技术要求			单位	检测结果	单项判定
24	木制件表面涂层/覆面材料	耐液性	10%乙酸, 24h。应不低于3级		级	----	----
			10%碳酸钠, 24h。应不低于3级		级	----	----
		耐湿热	20min, 70℃。应不低于3级		级	----	----
		耐干热	20min, 70℃。应不低于3级		级	----	----
		漆膜附着力	涂层交叉切割法。应不低于3级		级	----	----
		耐冷热温差	3周期。应无鼓泡、裂纹和明显失光		----	----	----
		耐磨	1000r。应不低于3级		级	----	----
		抗冲击	冲击高度50mm。应不低于3级		级	----	----
25	金属件表面涂层理化性能	冲击强度	冲击高度40cm。无剥落、裂纹或皱纹		----	符合	合格
		附着力	不低于2级		级	2	合格
		耐湿热	(47±1)℃, (96±2)%RH, 48h。无锈蚀、鼓泡、剥落现象		----	符合	合格
		耐腐蚀	100h内, 观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外, 应无气泡产生		----	符合	合格
			100h后, 检查划道两侧3mm以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象		----	符合	合格
26	力学性能	桌类	桌面垂直静载荷	1000N, 10次	a) 零部件应无断裂或豁裂; b) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; c) 无严重影响使用功能的磨损或变形; d) 连接件应无松动; e) 活动部件(门、抽屉键盘托等)开、关应灵活; f) 搁板弯曲挠度变化值应≤0.5%; g) 挂衣棍最大挠度≤0.4%; h) 挂衣棍支承件位移≤3mm。	----	----
			键盘托(抽屉)耐久性	40000次		----	----
			键盘托(抽屉)滑道强度	250N, 10次		----	----
		柜类	拉门垂直加载	20kg, 10次		----	----
			拉门水平加载	60N, 10次		----	----
			拉门猛关	3kg, 10次		----	----
			拉门耐久性	40000次		----	----
			移门猛关	2kg, 10次		----	----
			移门耐久性	20000次		----	----
			挂衣棍支承件强度	4kg/dm		----	----

广东产品质量监督检验研究院

检测报告

共 13 页 第 7 页

序号	检测项目	技术要求				单位	检测结果	单项判定		
26	力学性能 (续上页)	柜类	挂衣棍弯曲	4kg/dm	a) 零部件应无断裂或豁裂; b) 用手掀压某些应为牢固的部件,应无永久性松动; c) 无严重影响使用功能的磨损或变形; d) 连接件应无松动; e) 活动部件(门、抽屉键盘托等)开、关应灵便; f) 搁板弯曲挠度变化值应≤0.5%; g) 挂衣棍最大挠度≤0.4%; h) 挂衣棍支承件位移≤3mm。	----	----	----		
		床类	铺面均布静载荷	1200N, 7天		----	符合	合格		
			铺面集中静载荷	1100N, 10次		----	符合	合格		
			铺面冲击	140mm, 25kg, 10次		----	符合	合格		
		书架	搁板弯曲	1.5kg/dm ²		----	----	----		
			搁板支承件强度	1.7kg		----	----	----		
		扶梯	挠度和强度	床应配备安全连接的梯子。当按照GB/T24430.2-2009 的 5.6.1 施加1000N的向下静载荷和500N与之正交的静载荷时, 梯子应无移动			----	符合	合格	
				当按照GB/T24430.2-2009的5.6.1和5.6.2试验时, 梯子和踏脚板的永久性偏差应不超过5mm及损坏			----	符合	合格	
				供上铺使用的梯子及类似装置, 应有足够的支撑脚装置和拉手装置			----	符合	合格	
		安全栏	静载荷	安全栏板应安全无松动。当按照GB/T24430.2-2009的5.4.2用200N的垂直力和500N的水平力试验时, 安全栏板应无损坏和松动			----	符合	合格	
27	安装要求	抽屉、键盘托应设有限位装置。				----	----	----		
		在设计为安放台式电脑主机所对应的背板上应有符合设备要求的散热孔。				----	----	----		
		除靠墙部位外, 其他部位应安装安全栏板, 且安装牢固; 安全栏板应采用专用工具才能拆卸。				----	符合	合格		
		梯蹬表面应有防滑措施。				----	符合	合格		

广东产品质量监督检验研究院

检 测 报 告

共 13 页 第 8 页

序号	检测项目		技术要求		单位	检测结果	单项判定
27	安装要求 (续上页)		应具备床板防落措施, 横向支撑件应不少于3根。		----	符合	合格
			床板如不是固定式的, 床板与床板支撑部的单侧最大限叠放时, 另一侧的床板支撑件与床板搭接距离应不小于15mm。		----	符合	合格
			床体各部件应连接紧密、牢固, 不应松动。		----	符合	合格
			五金配件安装应无少件、漏钉(选择孔除外)、透钉。		----	符合	合格
			启闭零件和配件安装后, 应使用灵活。		----	----	----
			放置电脑、电插座等设备的部位, 应预留管线安装、穿越的位置和槽口。		----	----	----
28	甲醛释放量		标杆产品	≤ 0.04	mg/m^3	未检出	合格
			绿色产品	≤ 0.05		----	
29	苯		标杆产品	≤ 0.03	mg/m^3	未检出	合格
			绿色产品	≤ 0.05		----	
30	甲苯		标杆产品	≤ 0.08	mg/m^3	未检出	合格
			绿色产品	≤ 0.10		----	
31	二甲苯		≤ 0.10		mg/m^3	未检出	合格
32	TVOC		标杆产品	≤ 0.25	mg/m^3	未检出	合格
			绿色产品	≤ 0.30		----	
33	家具涂层可迁移元素	铅 Pb	≤ 90		mg/kg	未检出	合格
		镉 Cd	≤ 50		mg/kg	未检出	合格
		铬 Cr	≤ 25		mg/kg	未检出	合格
		汞 Hg	≤ 25		mg/kg	未检出	合格
		锑 Sb	≤ 60		mg/kg	未检出	合格
		钡 Ba	≤ 1000		mg/kg	142.0	合格
		硒 Se	≤ 500		mg/kg	未检出	合格
		砷 As	≤ 25		mg/kg	未检出	合格

广东产品质量监督检验研究院

检 测 报 告

共 13 页 第 9 页

序号	检测项目		技术要求		单位	项目分类	检测结果	单项判定
34	力学性能	单层床强度和耐久性	床铺面垂直静载荷测试	载荷: 2000 N 循环次数: 10 次	---	基本	符合	合格
			侧边垂直静载荷测试	F ₁ : 1200 N F ₂ : 1200 N 循环次数: 10次	---	基本	符合	合格
			床屏水平静载荷 (床宽≤1200 mm)	重物: 100 kg F: 400 N 循环次数: 10 次	---	基本	---	---
			床屏水平静载荷 (床宽>1200 mm)	重物: 100 kg F: 400 N 循环次数: 10 次	---	基本	---	---
			水平静载荷 (无床屏)	F: 400 N 循环次数: 10 次	---	基本	符合	合格
			床铺面垂直耐久性测试	1200 N 循环次数: 10000 次	---	基本	符合	合格
			床框架水平耐久性测试	重物: 50 kg F ₁ : 150 N F ₂ : 150 N 循环次数: 10000 次	---	基本	---	---
			床铺面提升机构耐久性	m ₁ : 5 kg m ₂ : 55 kg 循环次数: 3500 次	---	基本	---	---
			垂直冲击测试	高度: 240mm 循环次数: 20 次	---	基本	符合	合格
			床结构耐久性试验	按照A、B、C、D次序轮流在该4点上通过50mm加载垫垂直床边水平向内施加300N力作为一个循环, 每次循环的时间为(10±1) s, 共进行10000次循环。	---	基本	符合	合格
		单层床稳定性	F1: 600 N F2: 600 N F3: 20 N F4: 20 N	应无倾翻	---	基本	符合	合格

a) 所有零部件无断裂或豁裂;
b) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动;
c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形;
d) 五金连接件应无松动;
e) 活动部件(门、抽屉等)开关应灵活;
f) 零部件无明显位移变化

广东产品质量监督检验研究院

检测报告

共 13 页 第 10 页

序号	检测项目		技术要求		单位	项目分类	检测结果	单项判定
34	力学性能	床架水平耐久性	商用加载10000次 加载力150N, 加载频率不超过5次/分钟	试样功能 无失效和损坏	---	基本	符合	合格
35	结构要求	外角	产品正常使用状态下可接触及的危险外角应经倒圆处理, 倒圆半径不小于 10mm, 或倒圆弧长不小于15 mm。产品使用说明中明示产品需靠墙放置且与墙体相连时, 产品中靠墙一侧的外角可以不做倒圆处理。		---	基本	----	----
		可触及的危险锐利边缘	产品上可触及的刚性材料的边缘按锐利边缘测试, 不应是危险锐利边缘。若不使用专用工具, 仅通过旋钮, 产品上的螺栓螺纹即暴露出了可触及的边缘, 该边缘也应通过锐利边缘测试。		---	基本	符合	合格
		可触及的危险锐利尖端	产品上可触及的刚性材料的尖端按锐利尖端测试, 不应是危险锐利尖端。		---	基本	符合	合格
		危险突出物	产品不应有危险突出物。如果存在危险突出物, 应采用合适的方式对其加以保护。如, 将末端弯曲或加上保护帽或罩以有效增加可能与皮肤接触的面积。保护帽或罩按要求进行保护件拉力测试, 不应脱落。		---	基本	符合	合格
		孔、间隙及开口	产品刚性材料上深度超过10 mm的孔、洞及间隙, 其直径或间隙按规定测试, 小于7 mm或大于或等于12 mm		----	基本	符合	合格
			产品上所有可触及的管状部件的开口应封闭, 密封罩或帽按规定进行保护件拉力测试, 不脱落。		---	基本	符合	合格
36	软、硬质覆面	耐冷热循环	无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象		---	基本	符合	合格
		耐干热	20min, 70℃。应不低于3级(1级最好、5级最差)		级	基本	1	合格
		耐湿热	20min, 70℃。应不低于3级(1级最好、5级最差)		级	基本	2	合格
		耐划痕	加载0.5N。试件表面无整圈划痕		---	基本	符合	合格
		耐污染性能	应不低于3级(5级最好、1级最差)		级	基本	4	合格
		耐磨性	聚氯乙烯薄膜饰面	≥150转	转	基本	----	----
			其他	磨60转, 应不低于3级(1级最好、4级最差)		基本	2	合格
		抗冲击	冲击高度50mm。应不低于3级(1级最好、5级最差)		级	基本	2	合格
		耐光色牢度(灰色样卡)	蓝色羊毛布6级。达到灰度卡≥4级		级	基本	----	----

广东产品质量监督检验研究院

检 测 报 告

共 13 页 第 11 页

序号	检测项目		技术要求		项目分类	单位	检测结果	单项判定
37	通用结构安全	基本结构安全	正常使用时, 可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他方式进行保护。倒圆半径应不小于 0.5 mm。		基本	---	符合	合格
			固定零部件的结合应牢固无松动, 应无少件、透钉、漏钉。				符合	合格
			正常使用时, 其他部件表面应无锐边、锐角。				符合	合格
			在高于闭合点 50 mm 的任意位置, 垂直活动的部件不应自行移动。				----	----
			推拉构件应有防脱落装置或警示标识, 标识内容的字体应不小于 5 号黑体字。				----	----
			除椅类产品外, 其他安装脚轮的产品在正常使用中应至少有 2 个脚轮能被锁定或至少有 2 个非脚轮支撑脚。				----	----
			按产品标准进行稳定性试验时, 不应发生倾翻。				符合	合格
		剪切和挤压点	放置、调节、折叠时的剪切和挤压点	如剪切和挤压点在放置、调节和折叠过程中产生, 并且使用者能够控制自己的动作并能够在感受到疼痛时立即停止施力时, 部件可允许出现剪切和挤压点。	基本	---	----	----
			驱动机构影响下的剪切和挤压点	家具上有驱动机构(例如, 机械弹簧和气弹簧)操作的部件不应产生可触及的剪切和挤压点。驱动机构运行构成的可接触间隙用半球形手指探棒试验, 间隙应小于 7 mm 或不少于 18 mm。			----	----
			使用过程中的剪切和挤压点	在预定的使用条件下, 不应有可触及的剪切和挤压点。			----	----
				正常动作和操作(例如, 尝试通过抬起椅面或调整椅背来移动椅子)时, 不应有可能造成伤害的剪切和挤压点。			----	----
				正常使用中受力作用下可接触间隙用半球形手指探棒试验, 间隙应小于 7 mm 或不少于 18 mm。			----	----

广东产品质量监督检验研究院

检测报告

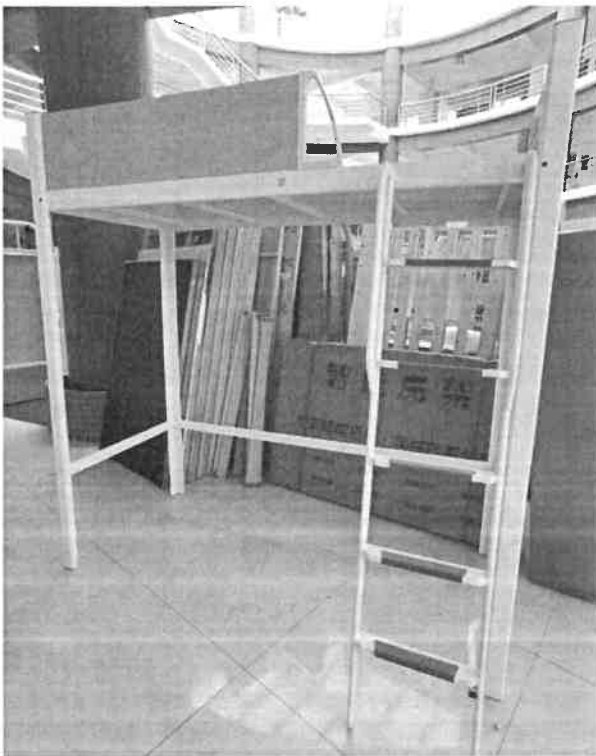
共 13 页 第 12 页

序号	检测项目		技术要求	项目分类	单位	检测结果	单项判定
37	通用结构安全	孔及间隙	产品可触及区域内刚性部件上，深度超过 10 mm 的孔及间隙，其直径或间隙用直径 7 mm 的半球形手指探棒施力 30N 不应通过，或用直径 12 mm 的半球形手指探棒不施力能通过。	基本	---	符合	合格
			当产品可触及区域内刚性部件上，深度超过 10 mm 的孔及间隙，其直径或间隙用直径 7 mm 的半球形手指探棒施力 30N 能通过，且用直径 12 mm 的半球形手指探棒不施力不能通过时，管口应封闭。			符合	合格
			床头、床尾及安全护栏的相邻阻挡部件按 GB/T 24430—2023 中 6.3 进行试验，同一方向上相邻阻挡部件的净空间隙应不大于 75 mm 且不小于 60 mm。			----	----

注：1、检测结果及单项判定栏中的“----”代表“不适用”；

2、甲醛释放量方法定量限为 0.01mg/m³；苯、甲苯、二甲苯方法检出限为 0.002mg/m³；TVOC 方法检出限为 0.010mg/m³；可溶性铅方法检出限为 2mg/kg；可溶性镉方法检出限为 0.5mg/kg；可溶性铬方法检出限为 1mg/kg；可溶性汞方法检出限为 1mg/kg；可溶性锑检出限为 2mg/kg；可溶性砷检出限为 2mg/kg；可溶性钡检出限为 1mg/kg；可溶性硒检出限为 2mg/kg。

样品图片：



广东产品质量监督检验研究院
检 测 报 告

附注：

试验地点	广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号
受检单位地址及邮编	广州市增城区派潭镇玉枕村
抽样程序（如适用）	/
偏离标准方法的说明 （如适用）	/
检测结果不确定度说明 （如适用）	/
分包项目及分包方 （如适用）	/



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

广东产品质量监督检验研究院(简称广东质检院、英文简称GQI)成立于1983年9月,又名广州电气安全检验所、广东省试验认证研究院,是广东省市场监督管理局(知识产权局)直属的副厅级事业单位。

广东质检院是广东省市场监督管理局(知识产权局)属下的法定社会第三方专门从事产品质量检验检测和认证的机构、中国合格评定国家认可委员会(CNAS)认可的国家级实验室和检验机构、国际电工委员会电工设备及元件合格评定体系组织(IECEE)认可的国际CB实验室、中国国家认证认可监督管理委员会(CNCA)指定的国家强制性产品认证(CCC)检测机构、中国质量认证中心(CQC)等认证机构签约的实验室、中国船级社认可的产品检测和试验机构,是广东省市场监督管理局(知识产权局)指定的产品质量鉴定组织单位,广东、海南、陕西、甘肃和山东等省高级人民法院注册认可的司法委托质量鉴定机构。广东质检院属下有广东质检中诚认证有限公司、广安电气检测中心(广东)有限公司、广东华安消防技术服务有限公司及广东质检技术开发公司等4家公司。

广东质检院现有1个总部、3个基地,拥有现代化实验室和办公场所约14.8万平方米,资产超13.6亿元,各类高素质的专业技术和管理人员逾千名,先进的检测仪器设备逾18000台(套)。经认可的检验检测资质为92类3516种产品/项目,涉及标准10882项;国际互认CB检测能力为12类184项标准。广东质检院是集检验检测、认证、鉴定、能力验证提供者、标准制修订及科研于一体,致力于建设国际先进、国内一流,倍受社会和行业尊敬的权威技术机构。

广东质检院目前拥有10个国家产品质量检验检测中心、16个省产品质量监督检验站和7个广东省工程技术研究中心,分别是:

- ☐ 国家电器产品安全质量检验检测中心
- ☐ 国家智能电网输配电设备质量检验检测中心(广东)
- ☐ 国家食品质量检验检测中心(广东)
- ☐ 国家消防产品质量检验检测中心(广东)
- ☐ 国家电线电缆产品质量检验检测中心(广东)

- ☆ 广东省质量监督儿童玩具检验站
- ☆ 广东省质量监督家用空调器检验站(顺德)
- ☆ 广东省质量监督转基因食品及食品有害物质检验站
- ☆ 广东省质量监督蓄电池检验站
- ☆ 广东省质量监督电动自行车检验站
- ☆ 广东省质量监督轻纺产品检验站
- ☆ 广东省质量监督高压输配电设备检验站
- ☆ 广东省质量监督金银珠宝玉石检验站

- 广东省电力变压器及开关设备检测(广安)工程技术研究中心
- 广东省智能LED照明检测工程技术研究中心
- 广东省木材鉴定与评估工程技术研究中心
- 广东省食品生物危害因素监测工程技术研究中心

- ☐ 国家家具产品质量检验检测中心(广东)
- ☐ 国家涂料产品质量检验检测中心(广东)
- ☐ 国家机械产品安全质量检验检测中心
- ☐ 国家太阳能光伏产品质量检验检测中心(广东)
- ☐ 国家工业机器人质量检验检测中心(广东)

- ☆ 广东省质量监督变压器产品检验站(东莞)
- ☆ 广东省质量监督工业机器人检验站(顺德)
- ☆ 广东省质量监督可穿戴智能产品检验站(广州)
- ☆ 广东省质量监督交通通信产品检验站(广州)
- ☆ 广东省质量监督3D打印及纳米材料检验站(顺德)
- ☆ 广东省质量监督新能源汽车充电设备及动力电池检验站(广州)
- ☆ 广东省质量监督超高清显示产品检验站(广州)
- ☆ 广东省质量监督儿童用品检验站(广州)

- 广东省特种电线电缆产品检测工程技术研究中心
- 广东省高分子材料失效分析工程技术研究中心
- 广东省安全性乳化剂研制、应用及检测工程技术研究中心